

Broszura 2026



HEMOS HKZS

Wysięgnik hydrauliczny do prac ciężkich



Zbudowany do prac ciężkich

HEMOS HKZS został opracowany do prac ciężkich, w których liczą się moc, zasięg i niezawodność. Solidna konstrukcja i wzmocniony wysięgnik czynią maszynę odpowiednią do intensywniej eksploatacji.

Dzięki własnemu agregatowi pompowemu HKZS dysponuje w pełni wystarczającą wydajnością hydrauliczną zarówno dla wysięgnika, jak i dla osprzętu. Trzyczłonowy wysięgnik łączy duży zasięg roboczy z kompaktowym położeniem transportowym.

PRZYSTOSOWANY DO PRAC CIĘŻKICH

Solidna konstrukcja i wzmocniony wysięgnik zaprojektowano do intensywniej i wymagającej pracy.

WŁASNY AGREGAT POMPOWY

Dedykowany hydrauliczny agregat pompowy zapewnia wydajność wymaganą do mocnej i niezależnej pracy wysięgnika oraz osprzętu.

WYSIĘGNIK TRZYZCŁONOWY

Trzyczłonowy wysięgnik łączy duży zasięg roboczy z kompaktowym położeniem transportowym, także przy większym osprzęcie.

W skrócie

HEMOS HKZS został opracowany do prac ciężkich i intensywnych. Maszyna łączy solidną konstrukcję z własnym, wydajnym układem hydraulicznym i trzyczłonowym wysięgnikiem, zapewniającym duży zasięg roboczy i kompaktowe położenie transportowe. Dzięki możliwości montażu różnego osprzętu HKZS nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań.



Cecha

Podwozie	Solidne podwozie, łatwe w montażu.
Agregat pompowy	Własny agregat pompowy napędzany od WOM, o wysokiej wydajności hydraulicznej dla hydrauliki roboczej.
Głowica obrotowa	Solidna głowica obrotowa z siłownikiem obrotu.
Konfiguracja wysięgnika	Trzyczłonowy.
Obsługa	Sterowanie CAN-Bus z joystickiem Danfoss i dotykowym wyświetlaczem IQAN.
Położenie transportowe	Kompaktowe położenie transportowe do bezpiecznego przejazdu pomiędzy miejscami pracy.
Osprzęt	Przystosowany do różnego osprzętu.
Koło podporowe	Składane hydraulicznie, dla optymalnej stabilności.



I WIELE WIĘCEJ!

HKZS można wyposażyć w różny osprzęt, dobrany do wymaganego zastosowania.

Konfiguracja wysięgnika

HKZS wyposażony jest w trzyczłonowy wysięgnik, co pozwala uzyskać kompaktowe położenie transportowe z większością osprzętu. Solidna konstrukcja czyni wysięgnik odpowiednim do prac ciężkich. Maszyna ma długość wysięgnika w wyprostowaniu 5,35 m, mierzoną od pierwszego do ostatniego sworznia.



Długości członów wysięgnika 1-3: 2,5 m | 0,9 m | 1,95 m



Obsługa

HKZS wyposażony jest we własny układ hydrauliczny i sterowanie CAN-Bus. Napędzany od WOM agregat pompowy zapewnia wymaganą wydajność hydrauliczną dla wysięgnika i osprzętu. Wszystkie funkcje obsługiwane są z kabiny za pomocą joysticka Danfoss i ekranu dotykowego IQAN. Dane maszyny i usterki wyświetlane są na ekranie, a różne ustawienia można w prosty sposób dostosować.



Sterowanie CAN-Bus

Sterowanie odbywa się poprzez magistralę CAN-Bus, z zastosowaniem elektrycznego joysticka Danfoss i oprogramowania HEMOS zintegrowanego z wyświetlaczem IQAN. Joystick zapewnia precyzyjne sterowanie funkcjami wysięgnika i osprzętu. Dzięki temu maszyną można sterować jedną ręką, podczas gdy druga pozostaje wolna do prowadzenia ciągnika.

Wyświetlacz IQAN



Dotykowy wyświetlacz IQAN pokazuje temperaturę oleju, ciśnienie robocze, prędkość jazdy, motogodziny i licznik metrów. Ponadto można obsługiwać różne funkcje, w tym koło podporowe, w prosty sposób dostosowywać ustawienia funkcji hydraulicznych, a wszelkie usterki są wyświetlane.

Agregat pompowy

Agregat pompowy o prędkości 1.000 obr/min zapewnia wymaganą wydajność hydrauliczną dla funkcji maszyny HKZS i osprzętu. Zespół posiada własny zbiornik oleju o pojemności 200 litrów, chłodnicę oleju hydraulicznego z automatycznym cyklem rewersyjnym, przekładnię oraz kilka pomp wysokociśnieniowych i zębatach.



Hydraulicznie rewersyjny wentylator chłodnicy



Układ chłodzenia zapobiega gromadzeniu się kurzu, trawy i zanieczyszczeń w chłodnicy. Chłodnica oleju hydraulicznego wyposażona jest w hydraulicznie napędzany, rewersyjny wentylator, który automatycznie zmienia kierunek obrotów. Ten automatyczny cykl rewersyjny regularnie przedmuchiwa chłodnicę i utrzymuje wydajność chłodzenia.

Hydrauliczny siłownik stabilizujący



Dla maksymalnej stabilności agregat pompowy wyposażony jest w hydrauliczny siłownik stabilizujący, połączony łańcuchem z dolnymi ciągnami. Utrzymuje to maszynę pewnie zamocowaną w układzie zawieszenia ciągnika i zapobiega jej przechyleniu przez koło podporowe. Takie połączenie zapewnia wysoką stabilność podczas pracy.

POMPY I ROZDZIELACZE

Agregat pompowy wyposażony jest w 2 pompy Load Sensing, opcjonalnie rozszerzalne o trzecią pompę, o maksymalnej wydajności 150 l/min każda. Zasilają one między innymi siłowniki hydrauliczne, siłownik obrotu i napędy osprzętu. Dodatkowo zamontowana jest 1 pompa zębata, opcjonalnie rozszerzalna o drugą, do funkcji takich jak chłodnica oleju i mniejsze funkcje osprzętu, na przykład taśma wyładowcza kosiarki bijakowej. Dzięki temu wystarczająca wydajność hydrauliczna pozostaje dostępna również przy jednoczesnym uruchomieniu kilku funkcji.

HKZS sterowany jest hydraulicznie przez 10-sekcyjny, elektryczno-proporcjonalny rozdzielacz Parker L90.

Dane techniczne

Przystosowanie do typu ciągnika	Wykonanie według uzgodnienia
Napęd	Hydrauliczny poprzez WOM
Prędkość obrotowa WOM	1.000 obr/min
Obsługa	Sterowanie CAN-Bus z joystickiem Danfoss i wyświetlaczem IQAN
Konfiguracja wysięgnika	Trzyczłonowy wysięgnik hydrauliczny
Długość wysięgnika w wyprostowaniu	5,35 m
Długości członów wysięgnika	2,50 m 0,90 m 1,95 m
Układ hydrauliczny	Load Sensing
Pompy hydrauliczne	• Pompa Load Sensing 1 — maks. 150 l/min • Pompa Load Sensing 2 — maks. 150 l/min • Dodatkowa pompa Load Sensing 3 — maks. 150 l/min (opcja) • Pompa zębata 1 • Dodatkowa pompa zębata 2 (opcja)
Funkcje hydrauliczne CAN-Bus	1. Siłownik podnoszenia 2. Siłownik łamania 3. Siłownik tyżki 4. Siłownik obrotu wysięgnika 5. Siłownik wysięgnika pośredniego 6. Siłownik koła podporowego 7. Hydrauliczna głowica obrotowa 8. Siłownik stabilizujący 9. Funkcja dodatkowa 1 10. Funkcja dodatkowa 2 <i>Funkcje zależne od wybranego wykonania maszyny.</i>
Rozdzielacz	10-sekcyjny, elektryczno-proporcjonalny Parker L90 z filtrem ciśnieniowym
Napęd pomp	Przekładnia AM 230
Zbiornik hydrauliczny	200 l z filtrem powrotnym
Chłodnica oleju	Napędzana hydraulicznie, z automatycznym cyklem rewersyjnym
Wysokość transportowa	Kompaktowe położenie transportowe poniżej 4 metrów, dobrane do ciągnika i osprzętu
Koło podporowe	Składane hydraulicznie
Siłownik stabilizujący	Sterowany hydraulicznie
Osprzęt	Możliwość wyposażenia w różny osprzęt





Chcesz wiedzieć więcej?

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji i poznać dostępne możliwości. Chętnie doradzimy i wspólnie znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.



RUTHENIA ALBA Sp. z o.o.

ul. Niekłańska 35/1, 03-924 Warszawa, Polska



+48 571 513 741



contact@ruthenia-alba.com

części: parts@ruthenia-alba.com



ruthenia-alba.com



RUTHENIA ALBA