

Broszura 2026



BSL30

Ścinanie i załadunek pobocza w jednym przejeździe



Ścinanie i załadunek pobocza w jednym przejeździe

Od ponad 50 lat Hemos produkuje ścinarki poboczy z załadunkiem. Ścinarka pobocza BSL30 montowana jest na ciągniku wybranym przez użytkownika i może być w pełni skonfigurowana zgodnie z jego wymaganiami. Utrzymanie poboczy realizowane jest szybko i wydajnie. W jednym przejeździe pobocze zostaje ścięte, a zebrany materiał odprowadzany jest bezpośrednio przenośnikiem taśmowym.

Usunięcie nadmiaru materiału z pobocza umożliwia skuteczniejszy odpływ wody opadowej z nawierzchni. Zapobiega to zaleganiu wody wzdłuż drogi i przyczynia się do prawidłowego utrzymania pobocza oraz bezpieczeństwa ruchu.

Maszynę wyróżnia prosta obsługa, solidna konstrukcja i czysty efekt pracy. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu praktycznemu BSL30 stała się uznaną maszyną w ofercie Hemos i jest stosowana na całym świecie.

SOLIDNA KONSTRUKCJA

Opracowana do intensywnej pracy codziennej, o wysokiej niezawodności eksploatacyjnej.

CZYSTY EFEKT PRACY

Materiał można odprowadzać bezpośrednio przenośnikiem taśmowym lub rozścielać. Dodatkowe prace porządkowe nie są wymagane.

KONFIGURACJA POD WYMAGANIA

BSL30 można zabudować na wybranym ciągniku, z różnymi opcjami i wykonaniami dla każdego zastosowania.

W skrócie

Ścinarka pobocza montowana jest na ciągniku wybranym przez użytkownika i dostępna jest w różnych wykonaniach. W zależności od zastosowania maszynę można wyposażyć w różne opcje i osprzęt. Solidna konstrukcja obejmuje odporne na zużycie komponenty ze stali Hardox oraz koło wyrzutowe z nożami z węgla wolframu, opracowane do intensywnej eksploatacji i długiej żywotności.



Cecha

Zabudowa	Przystosowana do montażu na wybranym ciągniku, od 180 KM.
Szerokość robocza	Min.: 0,4 m (BSL30P) lub 0,8 m (BSL30F) · Maks.: 1,7 m
Przenośnik taśmowy	Bezpośrednie odprowadzanie materiału. Opcjonalnie dodatkowy przenośnik do ukierunkowanego załadunku i rozścielania.
Koło wyrzutowe	Z nożami z węgla wolframu, zapewniającymi długą żywotność.
Napęd	Napędzane własnym układem hydraulicznym zasilanym od WOM.
Obsługa	Sterowanie CAN-Bus z joystickiem i dotykowym wyświetlaczem IQAN.
Efekt pracy	Czysty profil pobocza w jednym przejeździe.
Szczotka zmiatająca	BSL30 dostępna opcjonalnie ze szczotką zmiatającą. Szerokość robocza 2,25 m.
Chłodzenie	Opcjonalnie extra duża chłodnica oleju z automatycznym cyklem rewersyjnym.
Układ tnący	Standardowo wyposażona w lemiesz planujący. Opcjonalnie dostępna z hydraulicznie napędzanymi tarczami frezującymi.

Rozwiązanie do każdego zastosowania

W zależności od warunków gruntowych i wykonywanych prac ścinarka pobocza może być wyposażona w lemiesz planujący (**BSL30P**) lub hydraulicznie napędzane tarcze frezujące (**BSL30F**). Oba układy usuwają nadmiar materiału z pobocza, lecz różnią się sposobem spulchniania gruntu. Do odprowadzania materiału maszynę można dodatkowo wyposażyć w dodatkowy przenośnik taśmowy, co pozwala załadować materiał bezpośrednio lub rozścielić go wzdłuż pobocza.



LEMIESZ CZY TARCZE FREZUJĄCE?

Lemiesz planujący ścina warstwę pobocza i kieruje usunięty materiał w stronę koła wyrzutowego. To wykonanie najlepiej sprawdza się na gruntach zwięzłych, gdzie można ściąć i usunąć pełną warstwę darni.

Poziomo obracające się tarcze frezujące spulchniają materiał pobocza i podają go do koła wyrzutowego. Radzą sobie zarówno z małymi, jak i dużymi ilościami luźnego lub zwięzłego materiału. Tarcze frezujące mogą również częściowo lub całkowicie przecinać korzenie i roślinność, co czyni je bardzo uniwersalnymi i w wielu warunkach łatwiejszymi w użyciu niż lemiesz.



Przebieg pracy

BSL30 zaprojektowano do wydajnego utrzymania poboczy. W jednym przejeździe pobocze zostaje ścięte, spulchnione, a uwolniony materiał odprowadzony bezpośrednio. Pozostawia to czysty i równy profil pobocza bez konieczności dodatkowych przejazdów. Z opcjonalną szczotką zamiatającą nawierzchnia drogi zostaje od razu oczyszczona.

Krok 1: Usuwanie materiału



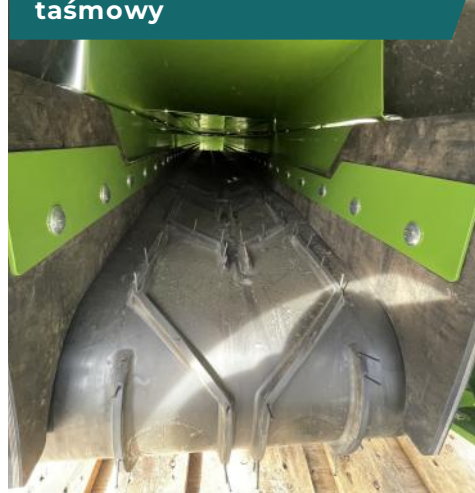
Lemiesz planujący lub tarcze frezujące usuwają warstwę pobocza. Głębokość robocza, szerokość robocza i kąt są regulowane hydraulicznie. Hydraulicznie napędzana tarcza tnąca na zewnętrznej krawędzi zapewnia czystą, zaokrągloną krawędź cięcia.

Krok 2: Koło wyrzutowe



Spulchniony materiał pobocza kierowany jest do obracającego się koła wyrzutowego. Tutaj materiał zostaje rozdrobniony i wyrzucony w górę na przenośnik taśmowy, który go odprowadza.

Krok 3: Przenośnik taśmowy



Przenośnik taśmowy odprowadza materiał bezpośrednio. W zależności od wykonania położenie przenośnika może być regulowane hydraulicznie.

Krok 4: Załadunek lub rozścielanie



Materiał z pobocza można załadować bezpośrednio na skrzynię wywrotki i wywieźć. Z opcjonalnym dodatkowym przenośnikiem taśmowym materiał można również rozścielić w sposób ukierunkowany wzdłuż pobocza. Zarówno kierunek, jak i odległość wyrzutu są regulowane hydraulicznie.



Krok 5: Zamiatanie



Z opcjonalną szczotką zamiatającą nawierzchnia drogi zostaje zamieciona do czysta w tym samym przejeździe, pozostawiając czystą jezdnię.



Zabudowa i obsługa

BSL30 można zabudować na szerokiej gamie ciągników od 180 KM i skonfigurować pod wymagane wykonanie i zastosowanie. Dzięki własnemu układowi hydraulicznemu i zintegrowanemu sterowaniu CAN-Bus maszyna pracuje w dużej mierze niezależnie od ciągnika. Obsługa realizowana jest centralnie z kabiny za pomocą joysticka i wyświetlacza IQAN, co zapewnia prostą i przejrzystą kontrolę funkcji maszyny.



ZABUDOWA NA WYBRANYM CIĄGNIKU

Dzięki własnemu układowi hydraulicznemu ścinarkę pobocza z załadunkiem można zabudować na szerokiej gamie ciągników. Silniki hydrauliczne napędzane są przez agregat pompowy zasilany od WOM ciągnika o prędkości 1.000 obr/min. Wszystkie silniki hydrauliczne i siłowniki sterowane są przez dedykowany blok zaworowy na maszynie, ze sterowaniem CAN-Bus. Dzięki temu obsługa jest niezależna od rozdzielaczy hydraulicznych ciągnika.

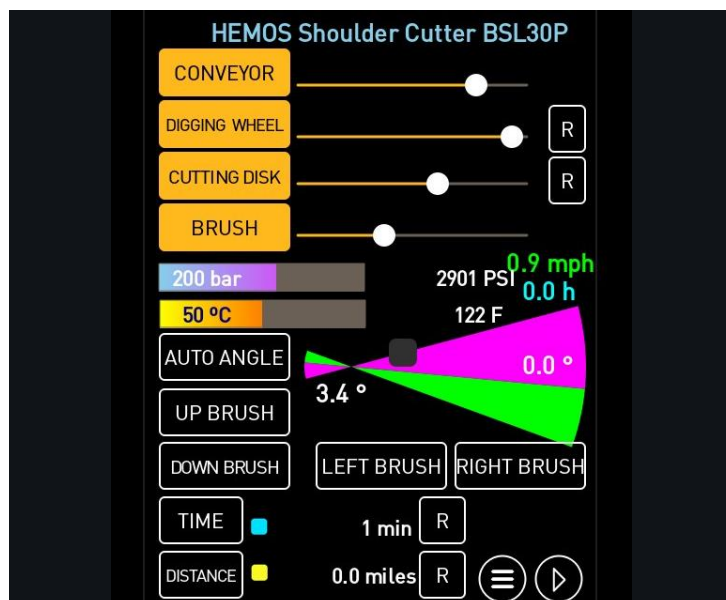


STEROWANIE CAN-BUS

Maszyna sterowana jest poprzez magistralę CAN-Bus, z zastosowaniem elektrycznego joysticka i oprogramowania HEMOS zintegrowanego z wyświetlaczem IQAN. Wszystkie funkcje hydrauliczne można obsługiwać bezpośrednio. Pozwala to sterować ścinarką jedną ręką, podczas gdy druga pozostaje wolna do prowadzenia ciągnika. Dzięki dedykowanemu blokowi zaworowemu na maszynie rozdzielacze hydrauliczne ciągnika nie są potrzebne.

WYŚWIETLACZ IQAN

Dotykowy wyświetlacz IQAN może pokazywać i rejestrować różne dane maszyny, takie jak ciśnienia, temperatury, prędkość i przebytą drogę. Prędkości funkcji hydraulicznych można również łatwo dostosować, a regulacją szczotki zmiatającej można sterować z wyświetlacza. Oprogramowanie HEMOS umożliwia ponadto automatyczną kontrolę kąta maszyny.



Automatyczna kontrola kąta

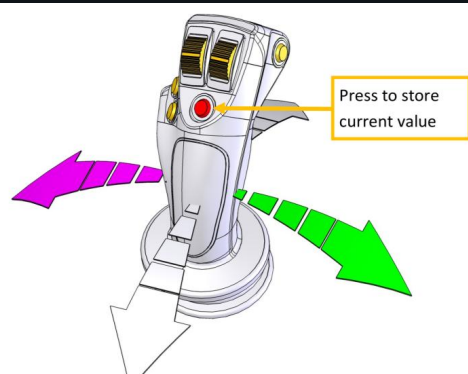


STAŁY KĄT ROBOCZY

Podczas pracy ścinarka pobocza może automatycznie utrzymywać ustawiony kąt roboczy. Układ kontroli kąta stale koryguje położenie koła wyrzutowego i lemiesza, tak aby ustawiony kąt był zachowany. Dzięki temu operator praktycznie nie musi wykonywać ręcznych korekt podczas jazdy. Maszyna może pracować pod kątem 20° powyżej i 20° poniżej poziomu gruntu.

PROSTA NASTAWA

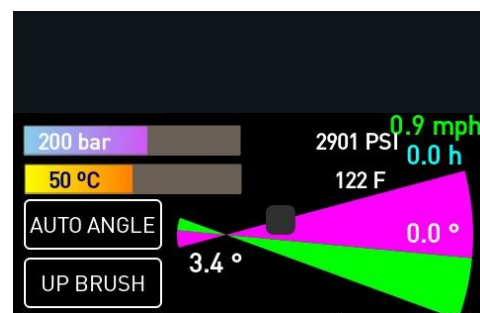
Wymagany kąt roboczy można łatwo ustawić joystickiem podczas jazdy. Po osiągnięciu właściwego kąta można go od razu zapisać i włączyć automatyczną kontrolę kąta. Bieżący i zapisany kąt pokazywane są na wyświetlaczu IQAN. Stąd można również włączać i wyłączać automatyczną kontrolę kąta.



Zapis kąta joystickiem



Włączanie i wyłączanie automatyki



Bieżący i zapisany kąt na wyświetlaczu IQAN

Rama przednia i dodatkowy przenośnik



STAŁA LUB HYDRAULICZNA RAMA PRZEDNIA

Do ustawiania przenośnika taśmowego dostępnych jest kilka wykonień. W zależności od wymaganego zastosowania można wybrać stałą lub hydraulicznie regulowaną ramę przednią. Standardowo ścinarka pobocza wyposażona jest w klapę kierującą, która reguluje odległość wyrzutu materiału.

Hydrauliczna rama przednia



Gdy ścinarka pobocza używana jest głównie do załadunku materiału i nie jest wyposażona w dodatkowy przenośnik taśmowy, maszynę można wyposażyć w hydrauliczną ramę przednią. Pozwala to w pełni hydraulicznie regulować przenośnik na wysokość i na boki dla optymalnej pozycji załadunku.

Dodatkowy przenośnik taśmowy



Dodatkowy przenośnik taśmowy umożliwia ukierunkowane rozścielanie materiału wzdłuż pobocza. Taśma zamontowana jest na hydraulicznym wieńcu obrotowym i może obracać się o 40° w lewo i 75° w prawo. Hydrauliczna rama przednia zwykle nie jest więc wymagana, ponieważ sam dodatkowy przenośnik zapewnia wystarczającą swobodę ukierunkowanego wyrzutu.



Dane techniczne BSL30

Napęd	Hydrauliczny poprzez WOM	
Prędkość obrotowa WOM	1.000 obr/min	
Obsługa	Sterowanie CAN-Bus z joystickiem Parker i wyświetlaczem IQAN	
Szerokość robocza	Min. szerokość robocza	0,4 m (BSL30P) 0,8 m (BSL30F)
	Maks. szerokość robocza	1,7 m
Koło wyrzutowe	Średnica	1,0 m
	Szerokość	0,3 m
Średnica tarcz frezujących	0,7 m	
Przenośnik taśmowy	6,0 × 0,5 m	
Układ hydrauliczny	Load Sensing	
Pompy hydrauliczne	- Pompa 1 (150 l/min): przenośniki taśmowe, tarcza tnąca i sterowanie siłownikami - Pompa 2 (150 l/min): koło wyrzutowe i hydrauliczna rama przednia - Pompa 3 (zębata): chłodnica oleju hydraulicznego <i>Opcjonalnie:</i> dodatkowa pompa (150 l/min) — tarcze frezujące (BSL30F) <i>Opcjonalnie:</i> dodatkowa pompa zębata z zaworem — szczotka zmiatająca	
Funkcje hydrauliczne CAN-Bus	- Podnoszenie / opuszczanie głowicy frezującej - Regulacja kąta - Regulacja szerokości - Kłapa kierująca przenośnika / kłapa kierująca dodatkowego przenośnika - Regulacja wysokości przenośnika - Przesuw boczny przenośnika / wieniec obrotowy dodatkowego przenośnika - Regulacja wysokości szczotki zmiatającej - Przesuw boczny szczotki zmiatającej <i>Dostępne funkcje zależą od wybranego wykonania maszyny.</i>	
Napęd pomp	Przekładnia AM 230	
Zbiornik hydrauliczny	200 l	
Chłodnica oleju	Napędzana hydraulicznie · Extra duża chłodnica rewersyjna · Automatyczny cykl rewersyjny	
Dodatkowy przenośnik taśmowy	Wymiary 1,5 × 0,5 m · Zakres obrotu 40° w lewo 75° w prawo	
Szczotka zmiatająca	Szerokość robocza 2,25 m · Średnica szczotki 0,8 m · Hydrauliczny przesuw boczny i regulacja wysokości	
Masy	Podwozie i głowica frezująca	2 614 kg
	Przenośnik taśmowy	780 kg
	Dodatkowy przenośnik taśmowy	470 kg
	Szczotka zmiatająca z zawieszeniem	530 kg
	Hydrauliczna rama przednia z regulacją boczną i wysokości	334 kg

Wyposażenie standardowe i opcje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE — BSL30P

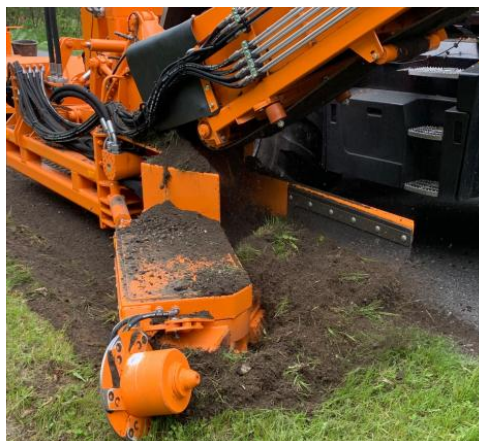
- Zabudowa na wybranym ciągniku (minimum 180 KM)
- Wykonanie prawostronne
- Sterowanie CAN-Bus
- Dotykowy wyświetlacz IQAN
- Automatyczna kontrola kąta
- Elektryczny joystick
- Dedykowany proporcjonalny blok zaworowy na maszynie
- Lemiesz planujący, hydraulicznie regulowana szerokość robocza 0,4–1,7 m
- Hydraulicznie napędzana tarcza tnąca dla czystej krawędzi cięcia
- Koło wyrzutowe z nożami z węgla wolframu
- Przenośnik taśmowy 6,0 × 0,5 m
- Kłapa kierująca do regulacji odległości wyrzutu
- Stała rama przednia do montażu w przednim TUZ ciągnika
- Agregat pompowy napędzany od WOM, 1.000 obr/min
- 2 × pompy hydrauliczne Load Sensing 150 l/min
- Zbiornik hydrauliczny 200 l

OPCJE

- **BSL30F** — zamiast lemiesza planującego: 2 × hydraulicznie napędzane tarcze frezujące + 1 × dodatkowa pompa hydrauliczna 150 l/min
- **Dodatkowy przenośnik taśmowy** — na hydraulicznym wieńcu obrotowym, z hydrauliczną kłapą kierującą
- **Szczotka zmiatająca 2,25 m** — hydrauliczny przesuw boczny i regulacja wysokości, 1 × dodatkowa pompa zębata z zaworem
- **Hydrauliczna rama przednia** — do regulacji przenośnika na boki i na wysokość
- **Elektrohydrauliczny zawór rewersyjny** — do zmiany kierunku obrotów koła wyrzutowego
- **Wykonanie lewostronne** — maszyna skonfigurowana do pracy po lewej stronie kierunku jazdy
- **Podwozie do konfiguracji lewo- i prawostronnej** — umożliwia montaż koła wyrzutowego z lemieszem lub tarczami frezującymi po obu stronach maszyny
- **Dodatkowe koło wyrzutowe** z lemieszem (BSL30P) lub z tarczami frezującymi (BSL30F), wraz z mocowaniem do konfiguracji lewo- i prawostronnej
- **Extra duża chłodnica oleju hydraulicznego** z automatycznym cyklem rewersyjnym

* Przy zamontowanym dodatkowym przenośniku taśmowym boczna regulacja hydraulicznej ramy przedniej zwykle nie jest wymagana, ponieważ obrotowy przenośnik zapewnia już wystarczającą swobodę ukierunkowanego wyrzutu.

Przegląd opcji



Hydraulicznie napędzane tarcze frezujące | BSL30F |



Dodatkowy przenośnik taśmowy z hydraulicznym wieńcem obrotowym



Szczotka zmiatająca 2,25 m z regulacją boczną i wysokości



Hydrauliczna rama przednia do regulacji bocznej i wysokości



Elektrohydrauliczny zawór rewersyjny kierunku obrotów koła wyrzutowego



Wykonanie lewostronne



Podwozie do konfiguracji lewo- i prawostronnej



Dodatkowe koło wyrzutowe z lemieszem / tarczami frezującymi wraz z mocowaniem



Extra duża chłodnica oleju hydraulicznego z automatycznym cyklem rewersyjnym



Chcesz wiedzieć więcej?

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji i poznać dostępne możliwości. Chętnie doradzimy i wspólnie znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.



RUTHENIA ALBA Sp. z o.o.

ul. Niekańska 35/1, 03-924 Warszawa, Polska



+48 571 513 741



contact@ruthenia-alba.com

części: parts@ruthenia-alba.com



ruthenia-alba.com



RUTHENIA ALBA