

LIQUILISER DUPORT

**Precyzyjny aplikator do RSM i nawozów płynnych -
innowacja CULTAN na Twoim polu**



RUTHENIA ALBA
OFICJALNY IMPORTER W POLSCE



Technologia CULTAN

(Controlled Uptake Long Term Ammonium Nutrition – **Długoterminowe, kontrolowane pobieranie azotu amonowego**) to nowoczesna metoda nawożenia, w której azot amonowy trafia bezpośrednio do strefy korzeniowej. Rośliny pobierają go stopniowo przez długi czas, co ogranicza straty i zapewnia równomierne odżywienie przez cały okres wegetacji.

Technologia CULTAN zwiększa dostępność składników pokarmowych dla roślin, ogranicza straty nawozów i optymalizuje proces ich pobierania. W efekcie pozwala uzyskać wyższe plony przy mniejszych kosztach nawożenia.

Dzięki specjalnym aplikatorom o niewielkim kącie nachylenia nawóz jest podawany precyzyjnie i równomiernie, bez konieczności głębokiego wprowadzania w glebę.



Punktowe podawanie płynnych nawozów do gleby to jeden z najskuteczniejszych sposobów na zwiększenie plonów – potwierdzony przez samą naturę. Inżynierowie firmy DUPORT stworzyli wyjątkową maszynę – LIQUILISER, która precyzyjnie aplikuje nawóz tam, gdzie roślina najbardziej go potrzebuje.

Składniki odżywcze podawane bezpośrednio do strefy korzeniowej działają najdłużej i nie obciążają środowiska. Ta sprawdzona w Europie Zachodniej technologia jest teraz dostępna także w Polsce dzięki aplikatorom Liquiliser holenderskiej marki DUPORT. Metoda ta zapewnia niemal aptekarską precyzję w nawożeniu na skalę przemysłową.

Istnieje wiele sposobów podawania płynnych nawozów mineralnych, ale najczęściej stosuje się wstrzykiwanie ich do gleby za pomocą kół inżektorowych. Tak właśnie działa LIQUILISER marki DUPORT – wprowadza do gleby precyzyjne „zastrzyki” składników odżywczych niezbędnych roślinom.

Płynne nawozy są szybciej przyswajane i mają wyższe stężenie składnika aktywnego niż nawozy granulowane.



NAWOŻENIE PUNKTOWE



Aplikatory DUPORT zostały zaprojektowane z myślą o precyzyjnym wstrzykiwaniu wysokiej jakości nawozów płynnych, które w razie potrzeby można podać także standardowym opryskiwaczem. Model LIQUILISER oparty jest na solidnej ramie z kołami inżektorowymi. Długie igły tych kół wprowadzają nawóz na odpowiednią głębokość, prosto do strefy korzeniowej, zapewniając roślinom maksymalne wykorzystanie składników pokarmowych i równomierne odżywienie.

- Punktowe podawanie nawozów – składniki trafiają dokładnie tam, gdzie są potrzebne.
- Bezpośrednia iniekcja do gleby – wysoka efektywność i ograniczenie strat.
- Minimalne ugniatanie gleby – mniejsze ryzyko jej zaskorupienia i utraty struktury.
- Lepsza odporność roślin na suszę – nawóz podawany w strefę korzeni wspiera rośliny w okresach niedoboru wody.
- Precyzyjne dozowanie i równomierne rozprowadzenie – optymalna ilość w każdym miejscu pola.

IDEALNA DYSTRYBUCJA

W wersji rolniczej aplikatora standardowa odległość między kołami wtryskowymi wynosi 25 cm, a rozstaw rzędów wzdłużnych – 16 cm. Nawóz podawany jest punktowo wewnątrz koła wtryskowego, wyłącznie przez igłę skierowaną pionowo w dół. Dawka aplikacji może wynosić od 220 do 1500 litrów na hektar, w zależności od rodzaju uprawy, warunków na polu i potrzeb roślin.

Igły iniekcyjne wykonane ze stali nierdzewnej, z końcówkami z węgla spiekanego i podłużnymi osłonami, są zamocowane do kół iniekcyjnych.

Wytrzymałe przewodnice zapewniają ich bezpieczne i precyzyjne wprowadzanie w glebę.

Koła iniekcyjne chronią przewody doprowadzające nawóz wewnątrz igieł, dzięki czemu aplikatory sprawdzają się także na ciężkich glebach gliniastych, gwarantując niezawodną pracę nawet w trudnych warunkach polowych.



SOLIDNA, NOWOCZESNA TECHNIKA



LIQUILISER można dopasować do indywidualnych potrzeb użytkownika. Wtryskiwacze dostępne są zarówno jako samodzielne urządzenia, jak i w zestawie ze zbiornikiem i pompą. Zbiorniki mogą być wykonane ze stali nierdzewnej lub polietylenu – w zależności od preferencji. Szerokość robocza aplikatorów wynosi od 2,3 m (idealna do pielęgnacji boisk sportowych i pól golfowych) do 15 m, co pozwala na wydajne nawożenie dużych areałów rolniczych.

Można również zastosować wersję z pojedynczą tarczą, szczególnie przydatną w nawożeniu sadów i winnic. Igły wtryskowe o długości około 8 cm sprawdzają się zarówno w uprawach rolnych, jak i na pastwiskach, precyzyjnie podając nawóz bezpośrednio do strefy korzeniowej roślin, niezależnie od rodzaju uprawy.

ZALETY NOWEJ METODY APLIKACJI RSM

LIQUILISER Duport przeznaczony jest do aplikacji nawozów płynnych, takich jak RSM, roztwór mocznika, siarczan amonu oraz nawozy kompleksowe, na gruntach ornych i pastwiskach.

Jego główną zaletą jest wyższa wydajność nawożenia w porównaniu z tradycyjnymi metodami. Skuteczność konwencjonalnych nawozów azotowych wynosi zwykle 65–85%, natomiast przy wstrzykiwaniu nawozów płynnych za pomocą LIQUILISERA jest ona znacznie wyższa. Przekłada się to na lepsze odżywienie roślin i mniejsze straty składników pokarmowych.

Taki sposób aplikacji wspiera rozwój silnego systemu korzeniowego, doskonale sprawdza się w technikach mulczowania i siewu bezpośredniego, a dzięki podaniu nawozu prosto do strefy korzeniowej minimalizuje straty azotu wynikające ze spływu lub parowania. Dodatkowy efekt wentylacji poprawia strukturę gleby, szczególnie na glebach gliniastych. Ponieważ nawóz nie jest rozsiewany powierzchniowo, ogranicza się wzrost chwastów. Technologia umożliwia również podawanie nawozów kompleksowych, np. z fosforanem i siarką, co dodatkowo zwiększa efektywność nawożenia.



STEROWANIE MASZYNAMI DUPORT



System komputerowy firmy MÜLLER Elektronik umożliwia precyzyjne sterowanie i ustawianie maszyn. Obsługuje nowoczesny standard ISOBUS, dzięki czemu współpracuje z różnymi markami sprzętu. Dodatkowe elementy, takie jak S-BOX czy joystick, ułatwiają obsługę i zwiększają komfort pracy operatora.

Dzięki koncepcji APP&GO terminal BASIC można łatwo rozszerzyć o dodatkowe funkcje.

Oprócz jazdy równoległej (TRACK-Leader) i automatycznego prowadzenia (TRACK-Leader TOP) umożliwia on także automatyczne przełączanie sekcji z wykorzystaniem GPS (SECTION-Control).

Połączenie tych funkcji zapewnia pełną kontrolę nad sekcjami roboczymi, optymalizuje pracę w polu i zwiększa precyzję oraz efektywność całego procesu.



ZAKRES MODELI

Na tej stronie przedstawiamy najpopularniejsze wersje maszyn, ale w razie potrzeby przygotujemy także rozwiązanie dopasowane do indywidualnych wymagań. Konfigurujemy sprzęt tak, aby najlepiej odpowiadał specyfice upraw, rodzaju gleby i warunkom w Twoim gospodarstwie.

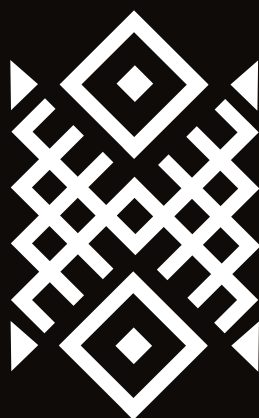
Element roboczy - rama iniekcyjna

Typ	SW 8082	SW12048	SW13556	SW15060
Szerokość robocza,m	8,00	12,00	13,50	15,00
Liczba tarcz wtryskowych	32	48	54	60
Odległość między rzędami, cm	25	25	25	25
Liczba sekcji	3	5	5	6
Waga, kg	1700	2540	2740	3320

Ciągniony zbiornik cieczy roboczej

Typ	PTW 3000	PTW 6000	PTW 8500
Pojemność, litry	3000	6000	8500
Pompa dozująca	500 l/min	500 l/min	500 l/min
Materiał zbiornika	Plastik	Plastik	Stal nierdzewna
Koła	Barkley 850/50R30,5	BKT 1050/50R32	Alliance 1050/50R32
Waga, kg	4000	4300	5600





RUTHENIA ALBA

RUTHENIA ALBA

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Niekłańska 35/1
03-924 Warszawa
Polska

+48 571 513 741
contact@ruthenia-alba.com
ruthenia-alba.com